

Инструкции за експлоатация

ТВЕ350 Маса за рязане**

Index / Indice «000»

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Адрес на производителя:

TYROLIT Hydrostress AG

Witzbergstrasse 18

CH-8330 Pfäffikon

Switzerland

Tel. +41 (0)44 952 18 18

Fax +41 (0)44 952 18 00

www.hydrostress.com

TYROLIT Hydrostress AG си запазва правата за извършване на технически промени, без предварително уведомление.

Copyright © 2003 TYROLIT Hydrostress AG, CH-8330 Pfäffikon ZH, Switzerland

Всички права запазени при копиране и превод.

Забранява се, отпечатване на това ръководство за експлоатация, включително и извлечения от него.

Забранява се, подмяната на детайли и производството на техни дубликати, както и извършването на промени в електронната система, без писмено разрешение от TYROLIT Hydrostress AG.

ТВЕ350** Инструкция за експлоатация

Съдържание

Съдържание	3
Мерки за безопасност	4
Общи правила за безопасност	5
Здравни предупреждения	5
Разопаковане, монтаж и настройка	6
Подставяне на диамантения диск	6
Инспекция и спецификация	7
Особености	8
Монтаж на масата за рязане	9
Хоризонтален водач	10
Дълбочина на рязане	10
Инсталиране на водната помпа	11
Монтаж на подпорните крака	12
Спецификация на електромотора	13
Препоръки за експлоатация на диам. диск	14
Поддръжка след експлоатация	15
Отстраняване на неизправности	16
Обслужване на клиенти	19
Свържете се с нас	19
Гаранция	20
Списък на резервните части	21
Чертеж на машината	22

МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСТНОСТ

Диамантения диск, трябва да се проверява ежедневно за прекомерно износване, пукнатини в металната основа и повреда на монтажния отвор. При установяване на каквато и да е повреда, от изброените по-напред, диамантения диск трябва да се замени с нов.

- При монтаж на диамантения диск, се почиства монтажния отвор, външните фланци и внимателно се подставя притягащата гайка.
- Не се подставя абсолютно нищо пред въртящия диск извън детайла, който ще се реже.
- За да се намали риска от токов удар, при повреда в електрическата система, задължително се търси квалифицирана помощ.

Ние препоръчваме да се спазват следните мерки за безопасност при експлоатация на масата за диамантено рязане:

1. Заземете правилно електрическата система!
2. Монтирайте предпазния капак на диамантения диск, при експлоатация на машината!
3. Винаги използвайте лични предпазни средства!

ОБЩИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСТНОСТ

- Никога не използвайте машината неправилно или по опасен начин.
- Винаги носете предпазни очила, противопрахова маска и антифони при работа (съобразено с ANSI Z87.1-).
- Бъдете бдителни при експлоатация на машината! Всеки нетипичен шум, може да означава повреда, която да доведе до сериозни наранявания!
- Преди да започнете експлоатация на машината, внимателно огледайте и правилно преценете, къде да я подставите. Трябва почвата да бъде стабилна, средата да не бъде силно запрашена, местоположението на машината да не пречи на движението и експлоатацията на други машини и съоразения.
- Вземете мерки, които гарантират, че машината е обезопасена преди употреба. Използвайте машината само когато всички защитни устройства (предпазители, аварийни стопове и др) работят.
- Визуална проверка на машината трябва да бъде правена, най-малко веднъж на работна смяна. Чрез това се гарантира, че няма видими повреди или дефекти. Всички промени (включително промени в работата или поведението на машината) трябва да бъдат докладвани. Ако е необходимо, работата на машината трябва да се прекрати.
- В случай на неизправност, спрете машината, веднага. Остановете проблема възможно най-скоро.
- При пускане и спиране на машината, следвайте инструкциите за експлоатация. Оглеждайте внимателно светлинните индикатори.
- Преди пускане на машината се уверете, че не застрашавате безопасността на околните.
- Замасете правилно електрическата система, като по този начин, ще избегнете опасността от токов удар.

ЗДРАВНИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Запрашаване се предизвиква от различните операции на рязане, шлайфане, пробиване. При други строителни дейности, се използват материали, които съдържат химикали, причиняващи рак и репродуктивни проблеми. Примери за това са:

- Олово от оловни бои.
- Кристалният силициев диоксид от тухли и цимент и друга зидария.
- Арсен и хром от различни лакови покрития, чрез които се третира дървения материал.

Рискът варира, в зависимост от това, колко често се извършва този вид работа. За да се намали възможността от увреждане: трябва да се работи в добре вентилирано помещение, трябва да се ползват подходящи предпазни средства, като противопрахови маски, специално проектирани за филтриране на микроскопични частици.

РАЗОПАКОВАНЕ, МОНТАЖ И НАСТРОЙКА

Отворете сандъка, внимателно извадете металната конструкция на масата и я подставете на равна повърхност. Незабравяйте да извадите следните части от конструкцията, преди да унищожите сандъка.

- Режещата глава
- 45/90° хоризонтален срез водач
- Универсален ключ
- Инструкциите за експлоатация

ПОДСТАВЯНЕ НА ДИАМАНТЕНИЯ ДИСК

1. Повдигнете предпазителя на диамантения диск нагоре. Развийте, затягащата гайка на шпиндела.
2. Подставете диамантения диск на шпиндела. Обърнете внимание на посоката на въртене на диска, при подставяне.
3. Подставете затягащата гайка от външната страна на диска и я затегнете. Използвайте универсаления ключ, включен в комплекта.

ИНСПЕКЦИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

Компактната маса за рязане ТВЕ350** идва напълно сглобена и готова за експлоатация, с изключение на диамантения диск за рязане. Инспектирайте масата за повреди при транспортиране. При установяване на такива, веднага се обърнете към транспортната компания с необходимите документи. Ние не отговаряме за всякакви повреди настъпили при транспортиране.

ТВЕ350** СПЕЦИФИКАЦИИ

Мощност	2,2 kW
Напрежение	230 V (110 V)
Ток	10 A (20)
Честота	50 Hz (60 Hz)
Обороти на въртене	2,800 rpm
Макс. диаметър на диам. диск	15,7" / 400 mm
Големина на отвора	1" / 25,4 mm
Максимална дължина на рязане	23,6" / 600 mm
Дължина	1140 mm
Широчина	640 mm
Височина	1230 mm
Тегло	79 Kg

НИВО НА ШУМА И ВИБРАЦИИ

Параметър	Величина
Ниво на шума на нивото на главата (Leq)	81.9 dB(A)
Ниво на шума до работния детайл (LPA)	69.3 dB(A)
Сила на звука ISO 3744 (LWA)	89.3 dB(A)
Вибрации DIN EN ISO 5349-2	< 2.5 m/s ²

Горепосочените стойности са постигнати при следните условия: Диамантен диск Ø350mm
Тип EB No. 5696.

По-високи нива на шума могат да бъдат постигнати по време на рязане.

ВНИМАНИЕ! Предпазни средства за защита на слуха, трябва да се ползват при ниво на шума от 90 dB(A).

ОСОБЕНОСТИ

ТВЕ350** маса за диамантено рязане е създадена за професионална употреба. Тя осигурява одобрство при работа, чрез множество полезни допълнителни функции.

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

МОНТАЖ НА ПЛОТА ЗА РЯЗАНЕ

За да монтирате плота за рязане, трябва да направите:

1. Подставете плота за рязане на релсите
2. Затегнете с болтовете и стягащите скоби
3. За да демонтирате плота, изпълнете горепосочените операции в обратен ред

ПЛОТ ЗА РЯЗАНЕ

Особености:

- Силно издръжлив плот за рязане с метални ролки. Подходящ за рязане на всякакъв вид тежки строителни материали.

Използвайте диамантен диск с диаметър Ø14" (350 mm). Употребата на диск с по-малък диаметър, може да причини овреждане на обработвания детайл и да предизвиква нараняване на оператора на машината.

1. Заземете правилно електрическата система!
2. Монтирайте предпазния капак на диамантения диск, при експлоатация на машината!
3. Винаги използвайте лични предпазни средства!

СРЕЗ ВОДАЧ

Стъпки за ползване на 45° / 90° срез водач:

1. Позиционирайте водача на желаната позиция и затегнете гайката. Обедете се, че водача е добре престегнат, за да избегнете изплъзване на детайла. Водача може да се използва за правене на срезове на 90° и 45° градуса от лявата и от дясната страна.
2. След подставяне на водача в желаната позиция, подставете материала, който ще се реже, право срещу него и измервателната релса.. За извършване на срезове на 45° градуса, подставете ъгъла на детайла в отвора на измервателната релса.
3. Внимателно избутвайте напред, материала, който ще се реже.
4. Сега можете да изпълните вашия срез.

ДЪЛБОЧИНА НА РЯЗАНЕ

Препоръчителната дълбочина на рязане е ¼" по-долу от височината на режещия плот. Това разстояние е предварително конструктивно зададено.

Използвайте диамантен диск с диаметър Ø14" (350 mm). Употребата на диск с по-малък диаметър, може да причини овреждане на обработвания детайл и да предизвиква нараняване на оператора на машината.

Макс. диам. на диамантения диск	Макс. дълбочина на рязане
400 mm	120 mm

ИНСТАЛИРАНЕ НА ВОДНАТА ПОМПА

1. Извадете водната помпа от кутията и проверете дали е повредена.
2. Подставете водната помпа в средата на водния резервоар, в изправено положение, така че всмукателя да бъде хоризонтален. Включете водния маркуч от предпазния капак на диска към помпата и свържете захранващия кабел.
3. Напълнете водния резервоар, така че водната помпа да е напълно потопена.
4. Внимателно прекрепайте водната помпа при монтаж, за да избегнете евентуална повреда.

**Изключете водната помпа от електрическата система при обслужване и почистване!
Никога, не ползвайте водната помпа, без тя да е потопена във вода!**

МОНТАЖ НА ПОДПОРНИТЕ КРАКА

1. Подставете чрез преплъзване всеки един от четерите подпорни крака в четерите отвора в ъглите на конструкцията.
2. След подставянето на подпорните крака на подходящите места и внимателното наместване до край, подставете, стягащите болтове за допълнителна стабилност.

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЕЛЕКТРОМОТОРА

Особености

Мощност	2,2 kW
Напрежение	230 V (110 V)
Ток	15 Amps (30A)
Обороти	RPM 2800 RPM
Честота	50 Hz (60 Hz)

Препоръки:

Препоръчително е да се ползва 15 A (30 A) ток при работа с масата за диамантено рязане. Това предотвратява загуба на мощност по време на рязане и причиняване на повреда. Винаги подставяйте масата, колкото може по-близо до източника на ток. Това спомага за по-равномерно захранване.

За да се избегне сериозна повреда на електромотора, е задължително ползването на правилно подбран кабел. Никога не ползвайте повече от един захранващ кабел по време на работа. Погледнете графиката, за да подберете правилния размер.

Сечение	Дължина на кабела 2,2 kW – 230 V (110V)
Ø5 mm (Ø10 mm)	8 m
Ø8 mm (Ø16 mm)	15 m
Ø15 mm (Ø32 mm)	20 m

ПРЕПОРЪКИ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ДИАМАНТЕНИЯ ДИСК

Диамантени дискове за мокро рязане

Какво да правим:

- Проверявайте ежедневно диамантените дискове за пукнатини в металния корпус и неравномерно износване.
- Винаги използвайте правилен диск, съобразено с материала, който ще се реже.
- Проверявайте монтажния отвор, за наличие на износване или изкривяване.
- Винаги използвайте диамантени дискове с правилен монтаж отвор, съобразен с машината, на която ще се ползват.
- Спазвайте посоката на въртене на диска, при монтаж
- Затегнете пристягащата гайка с ключ, за по-голяма сигурност.
- Използвайте подходящи предпазни средства, при работа.
- Правете периодични проверки на дисковете за пукнатини в основата и неправилно износване.
- Винаги подsigурявайте постоянен воден поток за по-добро охлаждане.

Какво да не правим:

- Не работете без предпазни ръкавици.
- Не ползвайте диамантени дискове с по-голям диаметър от **Ø 15,7" (400 mm)**
- Не ползвайте за сухо рязане, диамантени дискове маркирани с: **"Use Wet"**
- Не превишавайте посочените от производителя максимални обороти на въртене.
- Не упражнявайте голям натиск при рязане.

Диамантени дискове за сухо рязане:

Какво да правим:

- Винаги спазвайте посочените инструкции за охлаждане
- Винаги ползвайте подходящ диск за даден материал, който ще се реже.
- Проверявайте сегментите за пукнатини и счупвания.
- Не използвайте повредени диамантени дискове.
- Винаги използвайте подходящи предпазни средства при работа.

Какво да не правим:

- Не правете твърде дълги срезове с дисковете за сухо рязане, охлаждайте периодично във въздуха.
- Не ползвайте диамантените дискове за шлайфащи операции
- Правете само прави срезове, не режете на криво.
- Не режете твърде бързо или твърде дълбоко в материала.
- Режете материали, които са препоръчани от производителя.

ПОДДРЪЖКА СЛЕД ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Честота на обслужване	Как да поддържаме правилно
След всяко ползване на машината	Махнете мръсната вода от резервоара Изчистете мръсотията от дъното на резервоара След измиване с вода и преди повторно използване, изплакнете водната помпа с чиста вода, за да избегнете повреда от затлачване с останала мръсотия
След измиване и повторно ползване	Свържете машината към електрическата мрежа с вграден GFI прекъсвач. Ако прекъсвача изключи, не ползвайте машината повторно. Потърсете квалифицирана помощ в оторизирано представителство.
Преди ползване на машината след дълъг период на покой	Почистете и смажете всички подвижни части.
Преди ползване на машината след дълъг период на покой	- Проверете, дали конструкцията е достатъчно стабилна - Проверете, дали всички пристягащи болтове и гайки са подставени - Проверете, дали металните водещи ролки на плота са в релсите и той се движи лесно напред и назад. - Включете и изключете машината на празен ход без подставен диск. Ако мотора не работи добре, машината трябва да се провери от квалифициран електротехник - Проверете, дали охлаждащата помпа работи нормално. Включете охлаждащата помпа първо и след това главния електромотор на машината. Ако охлаждащата помпа не впръсква достатъчно количество вода или изобщо не работи, изключете всичко наведнъж. Почистете помпата или я подменете с нова, ако е необходимо
Експлоатация на машината при околна температура под 32° (експлоатация през зимата)	За да предотвратите замръзване на охладителната система, премахнете изцяло водата от машината след прекратяване на работа или дълга почивка. Уверете се, че не е останала вода в охладителната системата, а е напълно изтекла навън.

За ваша сигурност, при обслужване и поддръжка на масата за рязане, изключете захранването и извадете захранващия кабел!

ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИ

Проблем	Вероятна причина	Решение
Машината не функционира, въпреки че е включена	Захранващия кабел е включен неправилно	Проверете, дали машината е свързана правилно
	Кабела е дефектен	Проверете за повреда захранващия кабел и ако се налага го заменете
	Пусковия бутон е повреден	Проверете главния пусков бутон и ако се налага го заменете, но само от квалифициран специалист
	Хлабава ел. връзка в системата	Проверете цялата ел. система - проверката се извършва от специалист
	Дефектен електромотор	Проверете целия електромотор и при необходимост го заменете - замяната да се извърши от квалифициран специалист
Мотора спира по време на рязане	Твърде голямо напрежение е упражнено по време на рязане	Не упражнявайте твърде голям натиск по време на рязане
	Неправилно избран диамантен диск	Подберете подходящ диск
	Масата има дефектна ел. система	Проверка на цялата ел. система от оторизиран специалист
Мотора губи мощност и става не ефективен	Захранващия кабел твърде дълъг	Корегирайте дължината на захранващия кабел
	Захранващата мрежа е неподходяща	Прегледайте изискванията към ел. системата, за правилно свързване на масата
	Основния електромотор не работи на оптимални обороти	Електромотора трябва да бъде прегледан от оторизиран специалист и при необходимост заменен

ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИ

Проблем	Вероятна причина	Решение
Неравномерно въртене на диамантения диск	Конструктивен дефект	Върнете диска на производителя
Претреперване на диска при работа	Диамантения диск е повреден или изкривен	-Пробвайте да изправите диска -Почистете фланеца -Опитайте да преместите сегментите от повредения диск на нов
	Фланеца на диамантения диск е повреден	Подменете повредения фланец
	Въртящия вал на мотора е повреден	Подменете повредения електромотор
Разпояване на диамантения сегмент	Прегряване на диамантения сегмент, поради не достатъчно количество вода за охлаждане	Опитайте да запоите разхлабените сегменти, осигурете достатъчно количество вода за охлаждане
Неравномерно износване на диска	Ползване на неподходящ диамантен диск	Използвайте правилен диск за рязане
	Въртящия вал на мотора предизвиква треперене при работа на диам. диск	Заменете лагера на въртящия вал на електромотора
	Прегряване	Осигурете оптимално количество вода за охлаждане
Пукнатини на самия сегмент или до него	Диамантения диск е прекалено твърд	Ползвайте по-мек диск
	Фиксиращия фланец е износен	Подменете фиксиращия фланец
	Лагера на въртящия вал	Подменете лагера на въртящия вал

ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИ

Проблем	Вероятна причина	Решение
Диамантения диск е затъпен	-Диамантения диск е неподходящ за рязане на дадения материал -Диамантения диск е неподходящ за дадената машина -Диамантения диск е прекалено твърд	Използвайте правилен диамантен диск
	Диамантените сегменти са затъпени	Заточете диамантените сегменти
Не се получава чист срез	Производствен дефект на диамантения диск	Върнете диска на производителя
	Твърде голямо натоварване се упражнява върху диамантения диск	Използвайте правилен диамантен диск
	Диамантените сегменти са затъпени	Заточете диамантения диск
Нежелано разширяване на отвора на диска поради износване	Диамантения диск се преплъзва на въртящия вал на електромотора	Диамантения диск трябва да бъде ползван с подходящ адаптер
		Проверете фланеца на диска и го заменете ако е необходимо
Промяна на цвета на металната основа	Твърде голямо странично триене на диска при рязане	Намалете натиска при подаване, по време на рязане
Странично нараняване на металната основа	Натиска при подаване е неравномерен	Уверете се, че материала е напълно перпендикулярен на режещия диск
		Настройте водещите ролки на режещия плот
	Страничен натиск на диамантения диск	Центровайте диска и подавайте само напред
	Твърде голямо натоварване при подаване	Използвайте по малко сила при подаване

ОБСЛУЖВАНЕ НА КЛИЕНТИ

СЛЕДПРОДАЖБЕНО ОБСЛУЖВАНЕ

Цялостното следпродажбено обслужване, ще бъде осигурено от фирма TYROLIT.

ИСКАНИЯ ЗА ЗАМЯНА НА ЗАГУБЕНИ ИЛИ УВРЕДЕНИ ПРОДУКТИ

Ако доставката пристига в овредено състояние, с липсващи детайли от опаковката, трябва да бъде изпратено уведомление до транспортната компания, описващо всички повреди върху цялата опаковка с подпис на получателя. Ако бъдат забелязани допълнителни повреди, които не са описани предварително в уведомлението, при разопаковане на доставката, транспортната компания трябва да бъде уведомена по телефона за изпращане на вещо лице, за допълнителен оглед в рамките на пет работни дни. Ако това не се случи се подава писмен иск до транспортната компания за изпращане на вещо лице на оглед.

Всички уведомления за транспортни повреди, трябва да бъдат придружени с правилно оформени и подписани документи. Уведомленията за щети при транспорт трябва да бъдат подавани, не по-късно от 60 дни от датата на изпращане за UPS или други най-често ползвани транспортни компании. Кредитно известие не може да бъде издадено за покриване на щети, които не са правилно описани и придружени с необходимите документи, получени от нас твърде късно, поради проблеми с транспортната компания.

СВЪРЖЕТЕ СЕ С НАС

Ние сме на разположение на нашите клиенти. При възникването на въпроси свързани с продукти, доставки или други проблеми, не се колебайте да се свържете с нас по всяко време в нашите офиси. Ще направим всичко възможно, за да отговорим на Вашите въпроси. В повечето случаи, ще Ви насочим към нашите търговски представители във вашия район, които ще окажат необходимата помощ и съдействие.

ГАРАНЦИЯ

Гаранционния срок на този продукт е 1 година от датата на покупка. Ако през този период, продукта е признат за дефектен, ние поемаме всички разходи за ремонт или подмяна. Всички резервни части, нови или рециклирани, които са доставени от нас, подлежат на гаранция до момента на изтичане на гаранцията на целия продукт. Всички резервни части, които са определени, като дефектни и са заменени с нови, стават наша собственост. Тези гаранционни условия не важат за компоненти и части, които не са производство на нашата компания. Техен списък ще откриете по-долу, заедно с гаранционните условия от техния производител. Тези компоненти подлежат на гаранционна поддръжка от фирмата производител.

Компоненти производство на външен доставчик	Гаранция от производителя
Електрически мотори	Гаранция 1 година

ИЗКЛЮЧЕНИЯ ОТ ГАРАНЦИОННИТЕ УСЛОВИЯ

Не носим отговорност при злоупотреби с експлоатацията на нашия продукт:

- Злоупотреби от страна на купувача при цялостно осъществяване на процеса на покупка
- Злоупотреби с предписанията за правилно въвеждане в експлоатация
- Злоупотреби с предписанията за правилна експлоатация на машината от страна на крайния клиент.
- Излагане на машината на вредни за нейното добро техническо състояние, условия, като: попадане на сол в охлаждащата система, твърде дълго излагане на течаща вода, третиране с химически добавки и всякакви други вещества и материали, които са извън нашите препоръки и контрол.

ЛИМИТИРАНИ ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

Този продукт притежава лимитирана гаранция от 1 година от датата на покупка. Ако продукта се определи за дефектен, поради проблем в следствие на производствена грешка или ползвания материал, то TYROLIT Hydrostress AG ще ремонтира/замени дефектния продукт за собствена сметка, при положение, че той е върнат на вносителя или дистрибутора в оригинална опаковка.

Гаранционните условия не покриват повреди свързани с неправилна експлоатация или износване в следствие оперирне с машината. TYROLIT Hydrostress AG в този случай и в зависимост от горепосочените гаранционни условия, не се задължава да ремонтира/подмени машината. TYROLIT Hydrostress AG не отговаря за настъпили повреди поради неправилна експлоатация на машината. Гаранцията отпада при замяна или модификация на оригиналните части използвани при конструиране. Определени компоненти като електромотор и двигател са извън тези гаранционни условия и подлежат на гаранция от техния производител.

ИЗВЕЖДАНЕ ОТ ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ОСНОВНИ ПОЛУЖЕНИЯ

Оператора може да изведе от експлоатация машината и да я приведе в състояние за рециклиране. За правилното демонтиране са необходими определени познания в сферата на механиката, а разделянето и подготовката за рециклиране на отделните съставни части изисква познания на местните разпоредби за изхвърляне на отпадъци. Ако при извеждането от експлоатация и демонтирането на машината, възникне опасност за хората или околната среда, следпродажбеното обслужване на TYROLIT Hydrostrss AG, с удоволствие ще осигури необходимата помощ и информация.

Опасно
Опасно напрежение! Преди въвеждане или извеждане от експлоатация, машината трябва да бъде напълно изключена от захранващото напрежение. Неспазването на тази препоръка, може да доведе до сериозно нараняване и дори смърт!

НЕОБХОДИМИ КВАЛИФИКАЦИИ

Само хора с основни технически познания, които имат опит в подобна дейност, могат да бъдат оторизирани с извеждането на машината от експлоатация и демонтаж.

ПРАВИЛА ЗА ИЗХВЪРЛЯНЕ НА ОТПАДЪЦИ

Местните правила и изисквания за изхвърляне на отпадъци, трябва да бъдат добре проучени, преди извеждането от експлоатация и демонтирането на масата за рязане.

ИЗВЕЖДАНЕ ОТ ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА МАСАТА ЗА РЯЗАНЕ

ОСНОВНИ ПРАВИЛА

Демонтираните части на масата за рязане се разделят в зависимост от материала на изработка и се предават на определените за това места. Обедете се, че цялата окомплектовка е правилно разпределена по групи материали.

Масата за рязане се състои от следните материали:

Закален алуминий	Търкалящи алуминиеви части
Бронз	Желязо
Гума	Гумени части
Синтетични материали	Плексиглас

ЗАДЪЛЖИТЕЛНО УВЕДОМЛЕНИЕ

Когато масата за рязане е изведена от експлоатация, TYROLIT Hydrostress AG или друг обслужващ център трябва да бъде уведомен.

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

ЛИСТ С РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ

1	Конектор за воден маркуч		
2	Външна защита на диска		
3	Вътрешна защита на диска		
4	Т образен воден адаптер		
5	Водна клапа		
6	Скоба за маркуч		
7	Воден предпазител		
8	Моторна конзола		
9	Превключвател 230 V		
	Превключвател 110 V		
10	Конектор за захр. кабел		
11	Задна водна защита		
12	Държач за водната защита		
13	Заклучващ лост		
14	Напречна греда		
15	U образна скоба за маркуч		
16	Пружина		
17	Тапа за отичане на резервоара		
18	Водеща релса		
19	Верига		
20	Основна рамка		
21	Странична конзола		
22	Дръжка за настройка на височита		
23	Многофункционален гаечен ключ		
24	Подставка за гаечен ключ		
25	Болтове		
26	Подпорен крак с колело		
27	Адаптер за водната помпа		
28	Водна помпа 110 V		
	Водна помпа 230V		
29	Подпорен крак		
30	Движеща ролка		

31	Лагер		
32	Плот		
33	Метална защита за плота		
34	Водеща ролка		
35	Скоба за заключване на плота		
36	Срез водач		
37	Мотор 230 V		
	Мотор 110 V		
38	Вътрешин фланец		
39	Диамантен диск		
40	Външен фланец		
41	Заключваща гайка M20 (лява)		
42	Кабел с конектор CEE 16 110 V		

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com